

RockXY 65

AUTOMATYCZNY
XY CUTTER
DLA DRUKAREK
DTF



65 cm

URZĄDZENIE DLA OSIĄGNIĘCIA MAKSYMUM WYDAJNOŚCI

Dotrzymaj kroku szybko rosnącemu zapotrzebowaniu na wydruki DTF
Oszczędzaj czas przy cięciu rolek na arkusze
Porzuć nożyczki, które ograniczają Twoją produkcję

Najbardziej uniwersalne rozwiązanie dla folii DTF i cięcia na arkusze!

- Automatyczny trymer XY z opcją wykrywania markerów cięcia.
- Wysoka wydajność: możliwe dwa tryby pracy; jako oddzielne urządzenie, gdzie media są podawane z rolki lub w jednej linii z drukarką, co jeszcze bardziej zwiększa wydajność pracy.
- Tańszy, szybszy i bardziej uniwersalny niż plotery stołowe.
- Idealny do cięcia folii DTF, poliestru, winylu i wielu innych materiałów. Minimalny obszar wycinania to 2 x 2 cm.

—● OPERACJA CIĘCIA

CIĘCIE WZDŁUŻNE

Niedrogie ostrza tnące wzdłuż osi Y są umieszczane ręcznie w specjalnym uchwycie.

Cięcie wzdłużne jest wykonywane przed cięciem poprzecznym (w osi X).

Ostrza tnące wzdłuż są montowane na zdejmowanej listwie. Pozycję listwy można dostosować z użyciem gałki, która pozwala na dokładne ustawienie ostrzy tnących w osi Y nad mediami.

Regulacja ostrzy na listwie jest łatwa i niezwykle precyzyjna.

W opcji dostępna jest również stopniowana stacja dokująca, umożliwiającą szybkie ustawienie ostrzy Y.

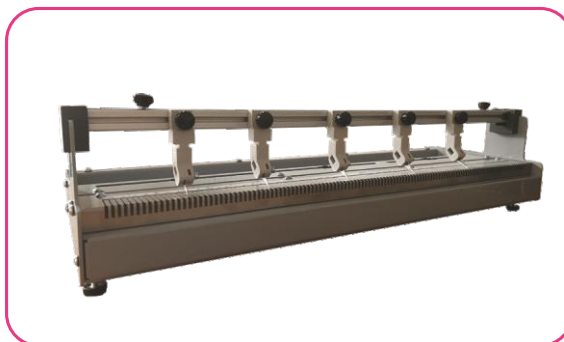
Duża oszczędność czasu w przypadku powtarzających się zleceń i zestawów wydruków w tym samym rozmiarze. Zamawiając oddzielnie dodatkowe listwy, możesz na każdej z nich ustawić ostrza Y inaczej i zamiast regulować - wymieniać je, co podniesie wydajność produkcji.



Zestaw ostrzy Y zamontowanych na trymetrze gotowe do cięcia



uchwyt ostrza Y



Listwa poprzeczna. Pozycja ostrzy może zostać wstępnie ustawiana w stacji dokującej, dostępnej jako wyposażenie opcjonalne. Montowanie listwy możliwe w kilka sekund i od razu gotowe do pracy.



Gałka regulująca pozycję ostrza Y.

CIĘCIE POPRZECZNE

Cięcie w osi X jest sterowane automatycznie w 2 trybach:

zadana długość:

cięcie poprzeczne wykonywane jest w zaprogramowanych odstępach według danych pochodzących z precyzyjnego enkodera umieszczonego wewnątrz urządzenia. Ten tryb znakomicie się sprawdza w przypadku materiałów kraftowych.

odczytywanie markerów:

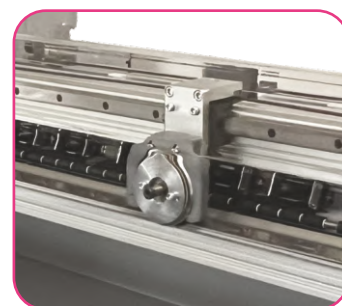
Marker składa się z jednej linii.

Po zaprogramowaniu odstępów przed i za markerem oraz wprowadzeniu długości grafiki, cięcie jest generowane automatycznie przed i za markerem.

Cięcie w osi X jest następnie wykonywane automatycznie na podstawie informacji pochodzącej z czujnika i precyzyjnego koła pomiarowego enkodera umieszczonego w urządzeniu.

Automatyczne zatrzymanie:

Urządzenie zatrzyma się po osiągnięciu zaprogramowanej liczby cięć. Możliwe jest też wydrukowanie markera automatycznie zatrzymującego trymer. Jest to bardzo skuteczne, jeśli urządzenie pracuje w linii z drukarką.



Samostrzące się ostrze tnące w osi X.



Czujnik wykrywający markery cięcia.

Rock XY

PODAWANIE MEDIÓW

Trymer może obsługiwać kilka modułów DTF. Rolki zadrukowanej folii można łatwo umieścić na specjalnym wale, z którego są podawane do trymera.

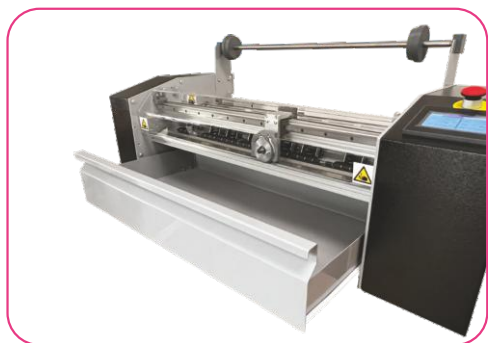


OPCJA W LINII PRODUKCYJNEJ

Aby zwiększyć produkcję, trymer można umieścić w jednej linii produkcyjnej z drukarką, instalując dodatkowo wychylne ramię kontrolujące przesuwanie się mediów przez trymer.

ODBIÓR UŻYTKÓW

Gotowe, wycięte użytki są umieszczane w szufladzie z przodu urządzenia. Magnetyczny separator oddziela ścinki od gotowych wydruków.



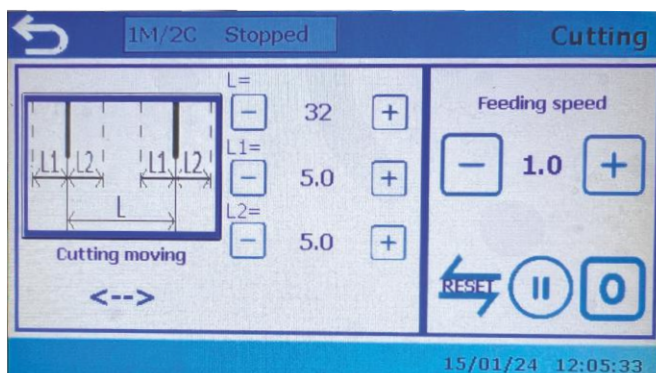
REGULACJA OSTRZA W OSI Y

Ostrza Y są umieszczane na zdejmowalnej listwie. Mogą być regulowane bezpośrednio na listwie w urządzeniu, albo w dostępnej opcji stopniowanej stacji dokującej.



ŁATWOŚĆ OBSŁUGI

Przyjazny użytkownikowi panel sterujący jest czytelny i łatwy w obsłudze. Za pośrednictwem panelu możliwy jest wybór prędkości, odstępów i trybu cięcia, wyświetla on też informację z licznika cięć. Dostępna obsługa w języku polskim.



Rock XY

BEZPIECZEŃSTWO I KONSERWACJA

BEZPIECZEŃSTWO

Urządzenie RockXY spełnia wszystkie wymagania nałożone przez dyrektywy maszynowe. Mechanizm docinania w osi X jest zabezpieczony osłoną z plexi, ostrza w osi Y również.

KONSERWACJA

Urządzenie nie wymaga konserwacji przez firmę zewnętrzną. Ostrza nie są drogie i mogą być wymieniane przez operatora. Wymagane jest czyszczenie i smarowanie określonych części.

—• DOSTĘPNE OPCJE

Stojak

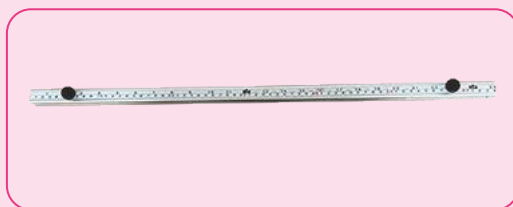


Stojak do urządzenia wolnostojącego.

Ostrze Y w uchwycie



Dodatkowa listwa na ostrza Y



Dodatkowa listwa do mocowania zestawu ostrzy Y gotowych do użycia w trymerze.

Stacja dokująca do regulacji ostrzy Y



Adapter do pracy w linii z drukarką DTF



Wychylne ramię napinające do produkcji o dużym wolumenie.

—• DANE TECHNICZNE

	RockXY
Maksymalna grubość materiału	1 mm - 40 mil
Maksymalna szerokość robocza	650 mm
Prędkość operacyjna	powyżej 6 m/min.
Zasilanie	110 V/W — 230 V/W — 50-60 Hz
Wersje językowe	polski, angielski, francuski, niemiecki, hiszpański
Liczba ostrzy Y w standardzie	5
Minimalny obszar wycinania	2 x 2 cm
Maksymalna liczba ostrzy Y montowanych na listwie	30 ostrzy
Dokładność cięcia X	+/- 1 mm
Dokładność cięcia Y	+/- 1 mm
Tryby cięcia	markery cięcia, ustawianie długości
Wymiary gł./szer./wys. (mm)	109 x 43 x 50
Wymiary ze stojakiem gł./szer./wys. (mm)	109 x 43 x 110
Waga	35 kg
Gwarancja	1 rok

Made in Poland

oficjalny dystrybutor w Polsce:

sico ÷ print solutions

KALA

CE
RoHS

We reserve the right to modify our models and equipment, as well as technical features without prior notice. - KALA SAS