POLI-TAPE GROUP

WARUNKI TRANSFERU I PRANIA

PRODUKTY STANDARDOWE · **PRODUKTY DO ZADRUKU**

Warunki transferu i prania dla poszczególnych produktów. Kolumny: Temperatura (°C), Docisk (bar), Czas (sek.), Odrywanie (W = warm/ciepło, C = cold/zimno), Odporność na pranie (°C), Suszenie w suszarce, Czyszczenie na sucho.

Produkt	Temperatura (°C)	Docisk (bar)	Czas (sek.)	Odrywanie (W/C)	Odporność na pranie (°C)	Suszenie w suszarce	Czyszczenie na sucho
POLI-FLEX ® PREMIUM	160	2,5 – 3,0	15	W	80	●	●
POLI-FLEX ® BLOCKOUT SOFT	130	2,5 – 3,0	5	W	60		●
POLI-FLEX ® NYLON	150	2,0	wstępny transfer 4 sek. / transfer 10	W	40	●	
POLI-FLEX ® STRETCH	160	2,5 – 3,0	15	W	80	●	●
POLI-FLEXSPORT ®	130	2,5 – 3,0	10	W	40	●	●
POLI-FLEX ® TURBO	Standard 160 / 150 / 130; Nylon* 150	2,5 – 3,0 / 2,0	Standard 3 / 4 / 5; Nylon* 5 + 5 + 10*	W & C	60	●**	●
TUBITHERM	150	2,0	15	W	40	●	
TUBITHERM NEON COLOURS	160	2,0	15	C	60	●	
TUBITHERM 5001 BLOCKOUT WHITE	160	2,0	15	W	40		●
POLI-FLEX ® IMAGE REFLEX SILVER 4781 / REFLEX ECO 4782	160	2,0	15	W	40		
POLI-FLEX ® IMAGE REFLEX ECO NYLON 4882	160	2,5 – 3,0	wstępny transfer 4 sek. / transfer 10	W	60	●	
POLI-FLEX ® 4214 / 4215 DIMENSION	150	2	25	C	40		
POLI-FLEX ® IMAGE 4212 / 4213	160	3,0	15 sek. transfer 3	C	60		
POLI-FLEX ® IMAGE BRILLANT 421 / 431	160	2,5 – 3,0	15	C	40	●	
POLI-FLEX ® IMAGE LUMINOUS	160	2,5 – 3,0	15	C	Pranie ręczne		
POLI-FLEX ® GLITTER	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
POLI-FLEX ® PEARL GLITTER	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	●
POLI-FLEX ® IMAGE PAINT / GLOSSY	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
POLI-FLEX ® IMAGE / STARFLEX	160	2,5 – 3,0	15	C	60	●	●
POLI-FLEX ® IMAGE 4222 - 4275	160	2,5 – 3,0	15	W	40	●	
POLI-FLEX ® IMAGE 4280 - 4284	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
TURBO PRINT 4036 MATT	Standard 160 / 150 / 130; Nylon* 150	2,5 – 3,0 / 2,0	Standard 3 / 4 / 5; Nylon* 5 + 5 + 10*	W & C	60	●**	
ULTIMATE PRINT SOFT 4030/4032 MATT / 4031 GLOSS	160	2,5 – 3,0	15	W	40	●	
ULTIMATE PRINT MATT 4025	160	2,5 – 3,0	15	W	80	●	
ULTIMATE PRINT SUPERSOFT 4033 MATT	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
ULTIMATE PRINT TRANSPARENT SOFT 4034 MATT	160	2,5 – 3,0	15	C	40		
ULTIMATE PRINT NYLON 4035	150	2,0	wstępny transfer 4 sek. / transfer 10	W	40		
TURBO PRINT NYLON 4010-S BLOCKOUT	130	2,0	5	W	60	●	
POLI-FLEX ® 4015 / 4016	160	2,5 – 3,0	15	W	40	●	
POLI-FLEX ® 4600 / 4605	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
POLI-FLEX ® 4655	160	2,5 – 3,0	15	C	60	●	
POLI-FLEX ® 4625	160	2,5 – 3,0	15	C	60	●	
POLI-FLEX ® 4665 METALLIC	160	2,5 – 3,0	15	W	60	●	
POLI-FLEX ® 4675	160	2,5 – 3,0	15	W	40	●	
SUBLI-FLOCK 5901 / TUBITHERM PES	160	2,5 – 3,0	15	W	90	●	
SOLVENT-FLOCK 5905	160	2,5 – 3,0	15	W	40	●	

Odrywanie: W = warm (ciepło), C = cold (zimno)

* **POLI-FLEX® TURBO & TURBO PRINT**
- wstępny transfer - 5 sek.
- transfer na Nylon - 5 sek.
- Po usunięciu podkładu PET - 10 sek.

** **POLI-FLEX® TURBO / TURBO PRINT** — pranie na sucho w PRALNI powyżej 100°C

11/04/2019