

## HANZAFLEX OWV - DPPV

### charakterystyka:

**folia:** PCW 140 µm, biała z czarnym spodem

**klej:** permanentny, transparentny

**podkład:** Papier PEK 140 g/m<sup>2</sup>, jednostronnie powlekany PE

**szerokość:** 1,06 / 1,27 / 1,37 / 1,52m

**nawój:** 50 mb

### opis:

1. jednostronna komunikacja wizualna, ochrona przeciwsłoneczna i ochrona prywatności.
2. wielkość otworu: 1,60mm, perforacja: 40%.
3. stabilne wchłanianie atramentu i doskonała stabilność wymiarowa.
4. posiada certyfikaty REACH i ROHS.

### aplikacje:

1. do wyklejania na powierzchniach szklanych. Ma zastosowanie również do przezroczystych paneli akrylowych, PCW, PET.
2. dedykowana do druku solwentowego i eco-solwentowego.

### dane techniczne:

warunki badania: temp. wewnętrzna 23 ± 2°C. Wilgotność względna: 50 ± 5%.

jako podstawę do testu do badań użyto aluminium, szkła i blachy stalowej.

właściwości	jednostka	metoda testu	wartość
grubość PCW	µm	GB/T6672-2001	140±10
waga podkładu	g/m <sup>2</sup>	GB4669-1995	140±10
waga końcowego produktu	g/m <sup>2</sup>	GB4669-1995	270±20
adhezja po 24h	N/25 mm	FTM 1	≥4
stabilność wymiarowa MD	mm	FTM 14	≤1.5
stabilność wymiarowa CD	mm	FTM 14	≤1.0
wytrzymałość na rozciąganie MD	N/25 mm	GB/T1040.1-2006	≥25
wytrzymałość na rozciąganie CD	N/25 mm	GB/T1040.1-2006	≥20
temperatura konwersji	°C		20±10
zakres temperatur po aplikacji	°C		-20 ~ +70

\* wszystkie dane techniczne mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia.

## **warunki przechowywania:**

Produkty zawsze muszą być przechowywane w oryginalnym opakowaniu i najlepiej z oryginalnymi materiałami zabezpieczającymi, w pozycji poziomej. Nie wystawiać na bezpośrednie działanie promieni słonecznych lub źródeł ciepła. Okres przydatności wynosi jeden rok w temperaturze  $25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  i wilgotności względnej  $50 \pm 15\%$ .

## **środowisko produkcyjne i aplikacyjne:**

Środowisko produkcyjne: temperatura  $25 \pm 5^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna  $50\% \pm 10\%$ , czyste, wolne od kurzu środowisko. Prosimy o przeniesienie materiałów do środowiska drukowania na 24 godziny przed drukowaniem. Przetestuj przed użyciem i zachowaj wystarczające marginesy krawędzi podczas drukowania.

Środowisko aplikacji: temperatura  $20 \pm 10^{\circ}\text{C}$ , wilgotność względna  $50 \pm 10\%$ ; Wklejanie na płaskiej, gładkiej i czystej powierzchni bez unoszącego się kurzu i osypywania. Czas przed laminowaniem powinien zająć więcej niż 2 godziny.

## **ważne uwagi:**

Informacje zawarte w tej karcie danych produktu są oparte na testach przeprowadzonych przez producenta i należy uważać je za wiarygodne. Informacje zawsze przedstawiają średnią, minimalną lub maksymalną wartość. Są to wartości testowe i nie mogą być podstawą gwarancji. Do użytkownika końcowego należy decyzja, czy produkt nadaje się do konkretnego zastosowania.